STADTENTWÄSSERUNG
KAMEN

Gewinn- und Verlustrechnung für das Geschäftsjahr vom 01. Januar 2022 bis 31. Dezember 2022

		2022 EUR	2022 EUR	2021 EUR	2021 EUR
1.	Umsatzerlöse	14.577.680,44		13.977.056,59	
2.	aktivierte Eigenleistungen	435.993,00		385.310,00	
3.	sonstige betriebliche Erträge - davon aus der Auflösung von Sonderposten für Zuschüsse: EUR 391.621,00 (Vj. TEUR 389,8)	896.083,00	15.909.756,44	1.243.362,75	15.605.729,34
4.	Materialaufwand				
	a) Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	22.961,81		20.781,01	
	b) Aufwendungen für bezogene Leistungen	6.797.133,43	6.820.095,24	6.542.137,20	6.562.918,21
5.	Personalaufwand				
	a) Löhne und Gehälter	858.046,44		714.254,59	
	b) Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung - davon für Altersversorgung EUR 178.635,18 (Vj. TEUR 147,6) für gesetzl. Sozialversicherung EUR 22.514,90 (Vj. TEUR 19,8) Zuführung Pensionsrückstellung EUR 55.774,18 (Vj. TEUR 46,0) für Versorgungskasse Angestellte	256.924,26	1.114.970,70	213.447,31	927.701,90
6.	Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen		2.879.667,27		2.796.723,11
7.	sonstige betriebliche Aufwendungen		258.676,88		234.831,29
8.	sonstige Zinsen und ähnliche Erträge		1.268,79		0,00
9.	Zinsen und ähnliche Aufwendungen		444.942,32		508.690,08
10.	**Jahresüberschuss**		**4.392.672,82**		**4.574.864,75**

Kamen, den 31.03.2023

gez.
Völkel
Betriebsleiter